

关于广东增田盛安汽配制造有限公司生产基地 建设项目环境影响报告表的批复

广东增田盛安汽配制造有限公司：

你公司报来的《广东增田盛安汽配制造有限公司生产基地建设项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的广东增田盛安汽配制造有限公司生产基地建设项目选址在清远市清城区石角镇广州（清远）产业转移园德清大道3号铭科精技控股股份有限公司1#厂房2层建设。

广东增田盛安汽配制造有限公司生产基地建设项目总投资2660万元，其中环保投资96万元，总占地面积7526.83m²。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用点焊、冲孔等工序年产78.4万件汽车仪表盘骨架。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1、项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（1080t/a）经三级化粪池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

2、项目无生产废水产生。

（二）废气治理措施和要求

项目焊接工序产生的焊接烟尘经集气罩负压收集后，由“布袋除尘器”处理，引至25m高排气筒排放。颗粒物排放浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段二级标准限值的要求。

（三）噪声防治措施和要求

应合理布局各生产设备，加强设备管理，对生产设备定期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（四）固体废弃物处理措施和要求

1、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施，防止造成二次污染。

2、员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。

3、项目产生的废包装材料、金属边角料、布袋除尘器收集的粉尘等属于一般固体废物，应当交由专业的回收公司或生产厂

家回收利用，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求规范建设和维护使用。

（五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照有关规定制定管理制度和应急预案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

（六）应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

（七）应按国家及省、市有关规定设置排污口。

（八）建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 0.23 吨/年以内、0.021 吨/年以内，总量纳入污水厂总量控制指标，不再单独划拨。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环

境影响评价文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的有机废气影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：广东增田盛安汽配制造有限公司生产基地建设项目主要生产设备及原辅材料一览表

公开方式：免予公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，
广清产业园企业建设和服务局，广清产业园经济发展局。

广清产业园建设和环境保护局

2023年2月7日印发

附件：广东增田盛安汽配制造有限公司生产基地建设项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格/型号	数量	单位	用途	位置
1	空压机	上海斯可络双螺杆 SCR30D	2	台	制造压缩空气	生产线区域
2	固定式点焊机	小原 SSAN-55	1	台	焊接	
3	固定式点焊机	小原 SSAN-100	1	台	焊接	
4	点焊机器人工作站	上海创志	2	台	焊接	
5	弧焊机器人工作站	上海创志	9	台	焊接	
6	冲孔专机	广州中设 L12M 车型	1	台	冲孔	冲扩孔生产区
7	送料机	拓诚 TLN2-600	1	台	配套输送	生产线区域
8	扩孔机	和和 TM-2-51	1	台	冲孔	冲扩孔生产区
9	固定式点焊机	小原 SSAN-100	1	台	焊接	生产线区域
10	固定式点焊机	小原 SSAN-55	2	台	焊接	
11	数控钢管类冲孔机	台湾和和 P60-X2A-5D-L2	1	台	冲孔	冲扩孔生产区
12	中频固定点焊机	SSIN-220	1	台	焊接	生产线区域
13	弧焊机器人工作站	广州熙锐 L21B	3	台	焊接	
14	弧焊机器人工作站	广州熙锐小鹏汽车	1	台	焊接	

项目原辅材料消耗情况一览表

序号	名称	年消耗量 (t)	存储量 (t)	储存位置	来源	包装方式	规格
1	气保实芯焊丝	86	15	来料仓	外购	纸桶袋	25kg/袋
2	钢卷料	1356	100			编织袋	按客户需求定制，无统一规格，平均 5 吨/袋
3	氩气	114	18			槽罐	/
4	CO ₂	21	6			槽罐	/